**包埋机操作规程**

1：装机后已设定常用的参数

2：使用前先检查蜡缸，标本槽是否有足够的石蜡，如不够需要添加。**注意：添加的石蜡需要同一熔点。**

3：开机等待仪器加热，一般使用前2小时开机。

4：按培训操作规程：样本盒放置预热槽中，取出样本，拿金属模具包埋样本。如需修改参数，按培训要求操作

5：包埋好的样本放置在冷台上方速冻，时间不低于10分钟，至蜡块与模具轻松分离。

6：分离后的模具放回至热台的模具预热槽中。待重复使用操作

7使用完毕后清洁卫生，取走废拉槽的石蜡。最后关机。